

(Sukcesywne dostawy koagulantu żelazowego PIX 113 dla PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Krakowie)

**Sukcesywne dostawy koagulantu żelazowego PIX 113 dla PGE Energia
Ciepła S.A. Oddział w Krakowie**

Typ dokumentu: Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

SPIS TREŚCI

1.	PRZEDMIOT DOSTAWY	3
2.	MIEJSCE DOSTAWY	3
3.	WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY	3
4.	PRZEDSTAWICIEL/-E ZAMAWIAJĄCEGO	4
5.	ZAŁĄCZNIKI	5

1. PRZEDMIOT DOSTAWY

Zamawiający powierza do realizacji Wykonawcy zwanemu dalej Dostawcą dostawy **312 ton** koagulantu żelazowego PIX 113 dla PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Krakowie". Podana ilość jest ilością maksymalną i dotyczy całego okresu obowiązywania Umowy. Zamawiający gwarantuje, że w okresie obowiązywania Umowy zleci Wykonawcy realizację dostaw o wartości nie mniej niż **20%** wartości przedmiotu umowy.

1.1. Nazwa i kod wg Wspólnego Słownika Zamówień Publicznych CPV.

Kod główny CPV – 24962000-5 – Chemikalia do uzdatniania wody

Kod szczegółowy CPV – 24313125-3 – Siarczan żelazowy

1.2. Zakres zamówienia

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje sukcesywne dostawy koagulantu żelazowego PIX113 wykorzystywanego do produkcji wód procesowych w Elektrociepłowni

1.3. Zakres dostawy

W ramach zawartej Umowy z wybranym Dostawcą planowane są dostawy wyżej wymienionego koagulantu żelazowego. Dostawca będzie zobowiązany do zagwarantowania parametrów fizyko – chemicznych według parametrów wyspecyfikowanych **pkt. 3.1.1.**

1.4. Termin realizacji dostaw

Okres realizacji dostaw: **12 miesięcy od Daty Wejścia w Życie nie wcześniej jednak niż od 05.08.2026 r**

2. MIEJSCE DOSTAWY

PGE Energia Ciepła S.A Oddział w Krakowie, 31-587 Kraków, ul. Ciepłownicza 1

3. WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY

Przedmiotowy koagulant żelazowy PIX 113 lub równoważny oprócz spełniania wymagań fizyko-chemicznych podanych dalej w niniejszym Opisie przedmiotu zamówienia, musi być prawnie dopuszczony do obrotu na rynku polskim, w szczególności spełniać wymagania rozporządzenia REACH. Zastosowania substancji podane przez Wykonawcę i ujęte w przekazanej przez Wykonawcę „Karcie charakterystyki” jako istotne zidentyfikowane, nieodradzane.

Warunki równoważności są określone jako parametry fizyko-chemiczne w szczegółowych wymaganiach pkt.3.1.1.

3.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy:

3.1.1. Szczegółowe wymagania techniczne przedmiotu dostawy

Koagulant żelazowy PIX 113 lub równoważny – wymagania fizyko-chemiczne

- nazwa chemiczna: siarczan (VI) żelaza (III)
- stężenie siarczanu (VI) żelaza (III) w wodzie: $\geq 35 - \leq 50$ % (w/w)
- zastosowanie: koagulant do uzdatniania wód procesowych i ścieków
- stan skupienia: ciecz
- Żelazo ogólne: $11,8 \pm 0,4$ %
- Żelazo (Fe^{2+}): 0,1 - 0,7 %
- Wolny kwas (H_2SO_4): -5,0 – 0,0 %
- Gęstość (20°C): 1,50 – 1,58 g/cm³
- Lepkość: ok. 30 mPas (20°C); 170-190 mPas (-10°C)
- pH ok. 1

(Sukcesywne dostawy koagulantu żelazowego PIX 113 dla PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Krakowie)

- Temperatura topnienia/krzepnięcia: - 35°C

Pomiar ilości dostarczonego koagulantu żelazowego będzie się odbywał u Wykonawcy i może być powtórzony u Zamawiającego. W obu przypadkach dozwolony jest udział przedstawicieli drugiej Strony. Strony oświadczają, że stosują legalizowane urządzenia pomiarowe.

Jeżeli Zamawiający stwierdzi różnicę między ilością koagulantu żelazowego dostarczonego a zadeklarowaną w dokumencie (liście) przewozowym większą niż 5% dla danej partii, może dokonać reklamacji ilościowej poprzez potwierdzone odpowiednimi dowodami zgłoszenie na piśmie przekazane Wykonawcy w terminie do 5 dni roboczych od daty otrzymania reklamowanej partii.

3.1.2. Szczegółowe wymagania dokumentacji towarzyszącej dostawom

Dla każdej transportowej partii koagulantu żelazowego PIX 113 lub równoważnego, Wykonawca wystawia dokumenty (listy) przewozowe, w których podane będą co najmniej:

- numer (identyfikator) dokumentu (listu) przewozowego,
- nazwa nadawcy,
- nazwa partii koagulantu żelazowego,
- ilość partii koagulantu żelazowego,
- numery środków transportu,
- numer zamówienia.

Oryginał listu przewoźnik przekazuje Zamawiającemu.

Dla każdej partii transportowej koagulantu żelazowego Wykonawca zobowiązuje się do potwierdzenia dostarczenia partii koagulantu żelazowego o wymaganych parametrach jakościowych poprzez wystawienie własnego dokumentu kontroli, jakości.

Karta charakterystyki jest dostarczana Zamawiającemu przed pierwszą dostawą oraz każdorazowo po jej aktualizacji.

Wykonawca przeprowadza kontrolę jakości i dołącza do każdej partii dostarczanego koagulantu żelazowego PIX 113 lub równoważnego, świadectwo kontroli jakości.

Świadectwo kontroli jakości ma zawierać co najmniej poniższe parametry, których wartości będą mieściły się w poniższych zakresach:

- Żelazo ogólne: $11,8 \pm 0,4$ %
- Żelazo (Fe^{2+}): 0,1 - 0,7 %
- Wolny kwas (H_2SO_4): -5,0 – 0,0 %
- Gęstość (20°C): 1,50 – 1,58 g/cm³
- pH ok. 1.

Powyższe parametry są parametrami gwarantowanymi.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzania we własnym zakresie badania jakościowego dostarczanego koagulantu żelazowego, przy czym Wykonawca może uczestniczyć w poborze próby.

W przypadkach spornych Wykonawcy i Zamawiającemu przysługuje prawo do zlecenia wykonania badań rozjemczych przez niezależną jednostkę upoważnioną przeprowadzania tego typu badań. Jednostka ta powinna zostać uzgodniona wspólnie przez Wykonawcę i Zamawiającego; w przypadku nie dojścia do porozumienia w tej sprawie, wiążącego wyboru takiej jednostki dokonuje Zamawiający. Jeżeli przeprowadzona wówczas analiza potwierdzi zastrzeżenia jakościowe dostarczanego koagulantu PIX 113 lub równoważny, jej koszt poniesie Wykonawca.

3.1.3. Szczegółowe wymagania dotyczące logistyki przedmiotu dostawy

Przewiduje się sukcesywne dostawy na koszt i ryzyko Wykonawcy koagulantu PIX 113 lub równoważnego, autocysternami z instalacją umożliwiającą podłączenie i przepompowanie do zbiorników magazynowych Zamawiającego. Rodzaj przyłącza CAMLOCK DN 80. (Wielkość jednorazowych dostaw do 24 ton). Dostawy powinny być realizowane wyłącznie w dni robocze, od poniedziałku do piątku włącznie (z wyłączeniem dni wolnych od pracy w przedsiębiorstwach energetyki zawodowej), w godzinach od 6:00 do 20:00. W przypadku koniecznym dopuszcza się dostawy w dni ustawowo wolne od pracy na wyraźne zlecenie Przedstawiciela Zamawiającego.

Rozładunku samochodów dokonuje Pracownik Wykonawcy posiadający wymagane prawem uprawnienia i kwalifikacje TDT do obsługi urządzeń NO oraz przestrzegający jednocześnie wymogów dotyczących środków ochrony indywidualnej zawartych w karcie charakterystyki koagulantu PIX 113 lub równoważny. Niezależnie od tego Pracownik Wykonawcy ma posiadać i stosować w strefie rozładunku: kask ochronny, okulary ochronne i kamizelkę ostrzegawczą.

(Sukcesywne dostawy koagulanta żelazowego PIX 113 dla PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Krakowie)

Samochody ze zbiornikami transportowymi/autocysterny mają spełniać wszystkie obowiązujące w Polsce przepisy dotyczące transportu tego typu substancji.

Realizacja dostaw samochodowych powinna następować po wywołaniu przez Koordynatora Dostaw, w ustalonych przez niego terminach i godzinach, z minimum 3-dniowym wyprzedzeniem.

Do każdej dostawy należy bezwzględnie dołączyć Świadectwo Jakości – Atest.

Wymagania odnoszące się do warunków równoważności zawierają się w powyższych właściwościach fizyko – chemicznych.

4. ZAŁĄCZNIKI

- [Załącznik 1](#) Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy
- [Załącznik 2](#) Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy
- [Załącznik 3](#) Protokół odbioru dostawy

Załącznik nr 1 - Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy

Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy			Nr protokołu: PSWW nr xxx/nr Umowy/zamówienia	
			Data:	
Nr Umowy/zamówienia				
Tytuł Umowy				
Dostawca				
Zakład Zamawiającego				
Kierownik projektu Zamawiającego				
Obiekt/instalacja/urządzenie			KKS	

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Dostawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki/Oddziału
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki/Oddziału

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono wystąpienie wad w przedmiocie dostawy:

Lp.	Opis wady	Uzgodniony termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

Dostawca:

1.

Zamawiający:

2.

3.

Załącznik nr 2 - Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy			Nr protokołu: PPUW nr xxx/nr Umowy, zamówienia	
			Data:	
Nr Umowy/zamówienia				
Tytuł Umowy				
Dostawca				
Zakład Zamawiającego				
Kierownik projektu Zamawiającego				
Obiekt/instalacja/urządzenie			KKS	

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Dostawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki/ Oddziału
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki/ Oddziału

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono, że niżej wymienione wady w przedmiocie dostawy zostały usunięte:

Lp.	Opis wady	Rzeczywisty termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

Dostawca:


1.

Zamawiający:

2.

3.

Załącznik nr 3 - Protokół odbioru dostawy

	Protokół odbioru dostawy		Nr protokołu:
			POD
			Data :
Nr Umowy/Zamówienia/Zamówienie nr 5.		
Tytuł Umowy	Sukcesywne dostawy koagulantu żelazowego PIX 113 dla PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Krakowie		
Wykonawca			
Zakład PGE EC	Oddział w Krakowie		
Kierownik Projektu PGE EC			
Obiekt / Instalacja / Urządzenie ⁽¹⁾	Stacja uzdatniania wody: SUW i/lub SUWCh	KKS	-----

1. Przy udziale Przedstawicieli Stron na podstawie niniejszego protokołu odebrano następujące dostawy i stwierdzono:

Lp.	Zakres dostawy	Ilość	Uwagi
1.	PIX 113	Zgodnie z Dowodem Dostawy	

	Lp.	Imię Nazwisko	Firma	Stanowisko
Wykonawca	1.			
Zamawiający	2.			

2. Zakres odbioru dostarczonych części / materiałów objętych niniejszym protokołem jest **zgodny / niezgodny** ¹ z Umową /Zamówieniem ¹.

3. Dostawa kompletna: **tak / nie** ¹ 6. 7.
4. Stwierdzono następujące braki: 8. 9.

Lp.	Opis stwierdzonych braków	Nr wg specyfikacji	Ilość

5. Termin uzupełnienia dostawy :

6. Niniejszy protokół **jest / nie jest** ¹ podstawą do wystawienia faktury Na tym protokół zakończono i podpisano.

Wykonawca:

Zamawiający: